



## Hydrauliköl



### Schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeit

- vollsynthetische, esterbasierte Hydraulikflüssigkeit
- verträglich mit mineral- und esterbasierten Flüssigkeiten
- vermindert Reibungsverluste
- hohe Selbstentzündungstemperatur
- biologisch abbaubar

### EINSATZGEBIETE

HYDRANSAFE HFDU 68 ist eine auf Ester basierte, schwerentflammbare und biologisch abbaubare Hochleistungs-Hydraulikflüssigkeit und für den Einsatz in Hydraulikanlagen in feuergefährlichen Bereichen entwickelt worden, wie in der Stahlindustrie, in Untergrundbahnen, im Untertagebau etc. HYDRANSAFE HFDU 68 verringert erheblich das Brandrisiko gegenüber dem Einsatz von Mineralöl bei Undichtigkeiten oder Ölverlust in Bereichen mit hohen Temperaturen, wie in der Schmelzhütte oder in Schaltschränken. Es ist besonders geeignet, wenn eine Vermischung mit Wasser nicht ausgeschlossen werden kann, z. B. im Tagebau oder Offshore.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

ISO 6743-4 HFDU  
ISO 12922 HFDU

### FREIGABEN

Factory Mutual: FM Std. 6930 - „Flamability classification of Industrial Fluids“

### ANWENDUNGSVORTEILE

- niedriger Pourpoint gewährleistet ein gutes Fließvermögen auch bei tiefen Temperaturen
- sehr hoher natürlicher Viskositätsindex gewährleistet eine konstante Viskosität über den gesamten Temperaturbereich
- hervorragender Schutz gegen Korrosion bei Eisen- und Buntmetallen
- exzellente Alterungsstabilität gewährleistet maximale Ölstandzeiten
- maximale Gebrauchstemperatur bis 120 °C

### ANWENDUNGSHINWEISE

HYDRANSAFE HFDU 68 ist verträglich mit herkömmlichen Elastomeren wie NBR (> 30 % ACN), HNBR, FKM, PU, PTFE sowie mit Eisen, Stahllegierungen, den meisten NE-Metallen und -Legierungen und mit Mehrkomponenten-Epoxybeschichtungen. HYDRANSAFE HFDU 68 ist unverträglich mit Zink, Cadmium, Blei und deren Legierungen.



## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	933
Viskosität bei -20 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	2.911
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	71,6
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	12,9
Viskositätsindex	ASTM D 2270		184
Selbstentzündungstemperatur	ASTM E 659	°C	450
Brennpunkt	ISO 2592	°C	358
Biol. Abbaubarkeit	OECD 301	%	> 80
Wassergehalt	DIN 51777	ppm	< 500
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	330
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 42
Luftabscheidevermögen 50 °C	DIN 51381	min	6
Neutralisationszahl	DIN 51558	mgKOH/g	1,1

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.